



# Profilatrice 9 teste 9 heads forming machine

Invimec presenta l'evoluzione della già diffusa macchina per produrre **filo vuoto aggraffato e placcato**; la soluzione ottimale per ridurre notevolmente i costi di manifattura:

- studiata per **vuoto in oro e argento**;
- preparazione anima in automatico, per laminazione in linea, senza scarto;
- velocità di produzione **15 m/min**
- rulli di profilatura e laminazione: **ø91 mm**
- **filo in uscita** quadrato, **compattato**, pronto per la laminazione
- filo prodotto direttamente in **bobina di qualsiasi lunghezza**, diametro bobina regolabile a piacimento
- inserimento dei **fili di saldatura** direttamente in linea

Invimec proudly presents the latest evolution of the well-known machine to produce the **hollow wire for aggraffato e placcato**; the optimal solution to reduce manufacturing costs:

- studied for **gold and silver hollow**;
- automatic core preparation, with inline rolling, without any reject;
- production speed **15 m/min**
- rolling and forming rolls: **ø91 mm**
- **wire output** square, **compacted**, ready to be rolled;
- wire produced in **coils of any length**, adjustable diameter
- **welding wire** inserted directly in line



9 teste  
15 m/min  
Vuoto superleggero  
**NEW**  
9 heads  
15 mt/min  
superlight hollow

## Caratteristiche tecniche

Macchina per la produzione di profili saldati e non, ottimizzata per sagome composite, bimetalliche come aggraffato, placcato e altri sistemi per il vuoto.

La macchina dopo l'inserimento lavora in maniera completamente automatico; l'anima resta sempre infilata in macchina anche dopo la fine del nastro, quindi ripartire con un nuovo nastro anche di materiale diverso è semplice e veloce.

Misure prodotto: standard da **4 a 8 mm** e spessori variabili, oppure su richiesta.

Materiale anima: **rame, ferro o altro**

Teste: **6 di profilatura + 3 di laminazione in linea**

Rulli: **Ø91 mm in acciaio speciale**

Alberi: **Ø35 mm**

Motore: **3 kW**

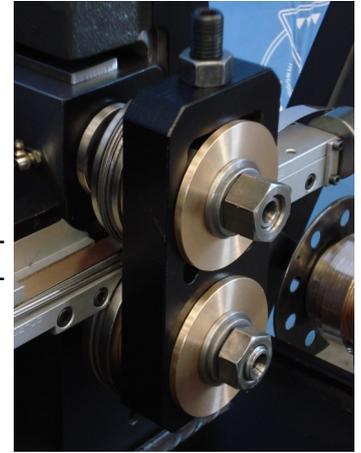
Velocità di produzione: **15 m/min**

Struttura: basamento in acciaio saldato, riduttori commerciali, teste laminanti modulari, alberi in acciaio trattato, regolazione a spessore di riscontro bloccato.

**Dispositivi ausiliari:**

- aspi svolgitori per filo anima, lastra e fili di saldatura
- calandratore regolabile in uscita

Dimensioni: 1900 x 550 x h=1200 mm - Peso: 1200 kg



## Technical characteristics

Machine suitable for the production of profiles both welded and not, optimized for composite shapes, bimetallic like aggraffato, placcato and other hollow systems.

After insertion, the machine works totally automatically; the core will remain always inserted even after the plate ends, starting with a new plate (even of a different material) is easy and quick.

Output dimensions: standard from **4 to 8 mm** with variable thicknesses, or upon request.

Core material: **copper, iron or other.**

Heads: **6 forming + 3 rolling in-line**

Rolls: **Ø91 mm in special steel**

Shafts: **Ø35 mm**

Motor: **3 kW**

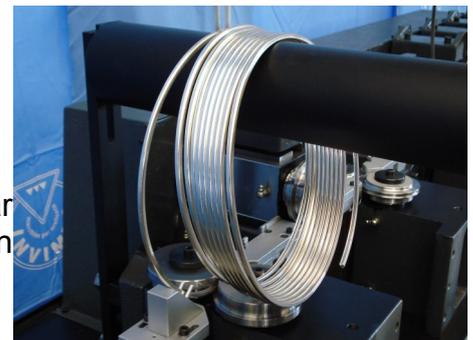
Production speed: **15 m/min**

Structure: welded steel base, standard gear reducers, modular forming rolling heads, treated steel shafts, fitted shim regulation blocked.

**Auxiliary devices:**

- uncoiler device for core wire, plate and welding wires
- adjustable calendering device for output

Dimensions: 1900 x 550 x h=1200 mm - Weight: 1200 kg



## INVIMEC Srl

Via della Cultura, 17

36050 Sovizzo (Vicenza) - Italy

tel +39 0444 376245 - fax +39 0444 536066

[info@invimec.com](mailto:info@invimec.com) - [www.invimec.com](http://www.invimec.com)



**Vuoto - Hollow**